

Série U

La Série U a été conçue pour les applications qui vont au-delà des capacités d'un agitateur conventionnel, sans nécessairement exiger le cisaillement intense d'un mélangeur à rotor/stator Silverson.

Avantages

- Conception ultra hygiénique – tête mélangeuse monobloc avec arbre unique.
- Conçue pour le nettoyage en place (NEP). Stérilisation en place (SEP) en option.
- Répond aux exigences des normes 3A (Third Party Verification), USDA et cGMP.
- Incorporation rapide de grands volumes de poudres.
- Excellent mouvement dans la cuve même pour le traitement de mélanges à forte viscosité.
- Maintenance réduite – sans pièce d'usure ni palier.
- Consommation électrique réduite.
- Convient aussi bien aux applications employant des produits chimiques agressifs qu'aux besoins les plus exigeants en matière d'hygiène.

Matériaux de construction

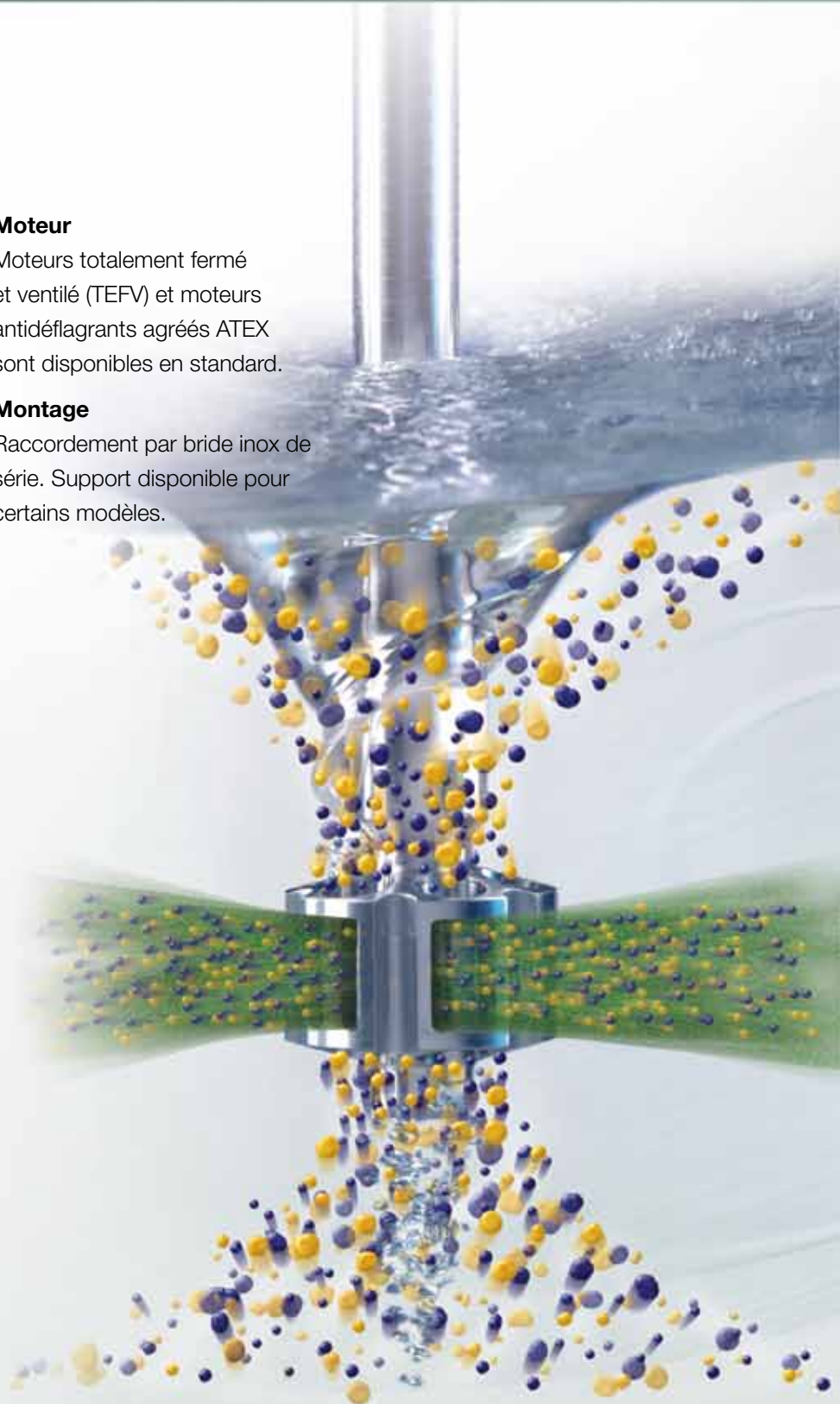
Toutes les parties en contact produit sont en acier inoxydable 316. Matériaux spéciaux sur demande.

Moteur

Moteurs totalement fermé et ventilé (TEFV) et moteurs antidéflagrants agréés ATEX sont disponibles en standard.

Montage

Raccordement par bride inox de série. Support disponible pour certains modèles.

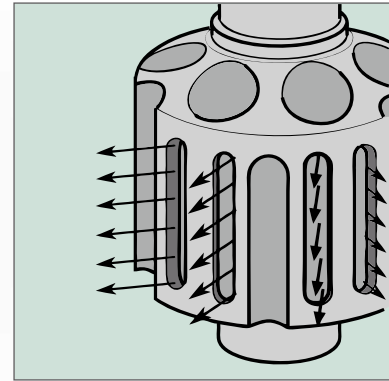


Le fonctionnement du mélangeur Série U



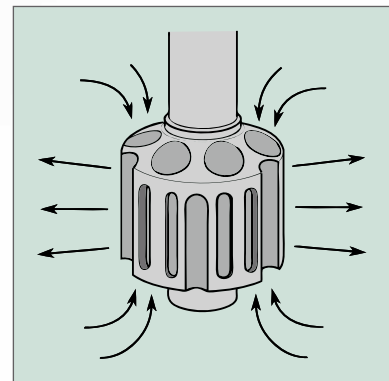
Etage 1

Quand le mélangeur tourne à grande vitesse, les rainures sur l'extérieur de la tête de mélange dynamique projettent à toute puissance le produit qui l'entoure, créant une zone de basse pression autour de la tête. de mélange. Cela a pour effet d'aspirer le produit de l'intérieur vers l'extérieur de la tête.



Etage 2

Le produit est soumis à une action de cisaillement intense lors de son passage à travers les fentes puis est projeté à nouveau dans le mélange. L'aspiration du produit simultanément par les trous en haut et en bas de la tête assure un renouvellement du produit et un débit élevé dans l'ensemble de la cuve.



Station de Mélange

Le Mélangeur Série U est idéal pour les mélanges en container type IBC/cubitainer – l'efficacité de pompage produit par la tête de faible diamètre surmonte les problèmes rencontrés par des ouvertures réduites et sur des cuves à géométries difficiles. Silverson propose une "Station de Mélange" pour ce type d'application, équipée de différentes caractéristiques et options :

- Système de monte et baisse électrique.
- Protection de l'arbre.
- Détecteur de proximité de la cuve et commutateur sur flèche de levage.
- Trémie spéciale permettant l'incorporation des poudres directement dans le container.

